



TECHNICZNA KARTA PRODUKTU

TAŚMA PE FFS

Wersja 1
09.01.2024

1. WŁASNOŚCI PRODUKTU ¹

Parametr	Wartość	Odchylenie	Jednostka	Metodologia
Grubość	≤ 35 > 35	2σ ± 8% 2σ ± 5%	μ	PN-ISO 4593
Szerokość	60-1500 1501-2800	± 5 ± 10	mm	PN-ISO 4592
Gęstość	938	± 5%	kg/m ³	PN-EN ISO 1183-2
Transmitancja	Nie zbadano ⁵	± 4	%	ASTM D1003
Zamglenie	Nie zbadano ⁵	± 4	%	ASTM D1003
Przejrzystość	Nie zbadano ⁵	± 4	%	ASTM D1003
Poziom aktywacji ²	min. 38	—	mN/m	ISO 8296

¹ Folię wyprodukowano z polietylenu

² Aktywacja utrzymuje się na stałym poziomie przez minimum 3 miesiące

2. WŁASNOŚCI MECHANICZNE

Parametr	Wartość	Odchylenie	Jednostka	Metodologia
Naprężenie zrywające: - wzdłużne - poprzeczne	min. 20 min. 20	—	MPa	PN-EN ISO 527-3
Naprężenie na granicy plastyczności: - wzdłużne - poprzeczne	min. 6 min. 6	—	MPa	PN-EN ISO 527-3
Wydłużenie przy zerwaniu: - wzdłużne - poprzeczne	Zależne od grubości folii ⁵	—	%	PN-EN ISO 527-3
Współczynnik tarcia ³ : • statyczny • dynamiczny	Nie zbadano ⁵	—	—	PN-EN ISO 8295
Dart-drop	Nie zbadano ⁵	—	g	PN-EN ISO 7765
Termokurczliwość: - wzdłużna - poprzeczna	Nie zbadano ⁵	—	%	ASTM D2732
Czas zaniku ładunku ⁴	≤ 10	—	s	BS 7506

³ Dostosowany do potrzeb Klienta

⁴ Gwarantowany czas zaniku ładunku przy dodatku antystatyku do folii

⁵ Badania wykonywane na indywidualną prośbę Klienta

3. SPOSÓB PAKOWANIA

Folia nawijana jest na tuby papierowe lub z tworzywa sztucznego o średnicy 76 mm lub 152 mm i układana na paletę. Produkt posiada etykietę identyfikującą partię produkcyjną.

4. ZASTOSOWANIE

Folia przeznaczona do pakowania na maszynach typu FFS.

5. PRZECHOWYWANIE

Folię należy zabezpieczyć przed wpływem czynników atmosferycznych i przechowywać nie dłużej niż 24 miesiące.

Wartości mają charakter poglądowy.

Badania wewnętrzne wykonano na foliach z oryginału o technologii standardowej.