



TECHNICZNA KARTA PRODUKTU

TAŚMA PE MDO

Wersja 1
09.01.2024

1. WŁASNOŚCI PRODUKTU ¹

Parametr	Wartość	Odchylenie	Jednostka	Metodologia
Grubość	≤ 35 > 35	2σ ± 8% 2σ ± 5%	μ	PN-ISO 4593
Szerokość	200 - 1650	± 5	mm	PN-ISO 4592
Gęstość	932	± 5%	kg/m ³	PN-EN ISO 1183-2
Transmitancja	93	± 4	%	ASTM D1003
Zamglenie	8	± 4	%	ASTM D1003
Przejrzystość	98	± 4	%	ASTM D1003
Poziom aktywacji ²	min. 38	—	mN/m	ISO 8296

¹ Folię wyprodukowano z polietylenu

² Aktywacja utrzymuje się na stałym poziomie przez minimum 3 miesiące

2. WŁASNOŚCI MECHANICZNE

Parametr	Wartość	Odchylenie	Jednostka	Metodologia
Naprężenie zrywające: - wzdłużne - poprzeczne	min. 160 min. 20	—	MPa	PN-EN ISO 527-3
Naprężenie na granicy plastyczności: - wzdłużne - poprzeczne	min. 60 min. 15	—	MPa	PN-EN ISO 527-3
Wydłużenie przy zerwaniu: - wzdłużne - poprzeczne	Zależne od grubości folii ⁵	—	%	PN-EN ISO 527-3
Współczynnik tarcia ³ : • statyczny • dynamiczny	Nie zbadano ⁵	—	—	PN-EN ISO 8295
Dart-drop	Nie zbadano ⁵	—	g	PN-EN ISO 7765
Termokurczliwość: - wzdłużna - poprzeczna	Nie zbadano ⁵	—	%	ASTM D2732
Czas zaniku ładunku ⁴	≤ 10	—	s	BS 7506

³ Dostosowany do potrzeb Klienta

⁴ Gwarantowany czas zaniku ładunku przy dodatku antystatyku do folii

⁵ Badania wykonywane na indywidualną prośbę Klienta

3. SPOSÓB PAKOWANIA

Folia nawijana jest na tuby papierowe lub z tworzywa sztucznego o średnicy 76 mm lub 152 mm i układana na paletę. Produkt posiada etykietę identyfikującą partię produkcyjną.

4. ZASTOSOWANIE

Folia przeznaczona do pakowania, może być używana do pakowania na maszynach typu doypack.

5. PRZECHOWYWANIE

Folię należy zabezpieczyć przed wpływem czynników atmosferycznych i przechowywać nie dłużej niż 24 miesiące.

Wartości mają charakter poglądowy.

Badania wewnętrzne wykonano na foliach z oryginału o technologii standardowej.