



# TECHNICZNA KARTA PRODUKTU

## TAŚMA PE DO LAMINACJI

Wersja 1  
09.01.2024

### 1. WŁASNOŚCI PRODUKTU <sup>1</sup>

Parametr	Wartość	Odchylenie	Jednostka	Metodologia
Grubość	≤ 35 > 35	2σ ± 8% 2σ ± 5%	μ	PN-ISO 4593
Szerokość	200-2000	± 5	mm	PN-ISO 4592
Gęstość	924	± 5%	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 1183-2
Transmitancja	Nie zbadano <sup>5</sup>	± 4	%	ASTM D1003
Zamglenie	Nie zbadano <sup>5</sup>	± 4	%	ASTM D1003
Przejrzystość	Nie zbadano <sup>5</sup>	± 4	%	ASTM D1003
Poziom aktywacji <sup>2</sup>	min. 38	—	mN/m	ISO 8296

<sup>1</sup> Folię wyprodukowano z polietylenu

<sup>2</sup> Aktywacja utrzymuje się na stałym poziomie przez minimum 3 miesiące

### 2. WŁASNOŚCI MECHANICZNE

Parametr	Wartość	Odchylenie	Jednostka	Metodologia
Naprężenie zrywające: - wzdłużne - poprzeczne	min. 20 min. 20	—	MPa	PN-EN ISO 527-3
Naprężenie na granicy plastyczności: - wzdłużne - poprzeczne	min. 9 min. 9	—	MPa	PN-EN ISO 527-3
Wydłużenie przy zerwaniu: - wzdłużne - poprzeczne	Zależne od grubości folii <sup>5</sup>	—	%	PN-EN ISO 527-3
Współczynnik tarcia <sup>3</sup> : • statyczny • dynamiczny	Nie zbadano <sup>5</sup>	—	—	PN-EN ISO 8295
Dart-drop	Nie zbadano <sup>5</sup>	—	g	PN-EN ISO 7765
Termokurczliwość: - wzdłużna - poprzeczna	Nie zbadano <sup>5</sup>	—	%	ASTM D2732
Czas zaniku ładunku <sup>4</sup>	≤ 10	—	s	BS 7506

<sup>3</sup> Dostosowany do potrzeb Klienta

<sup>4</sup> Gwarantowany czas zaniku ładunku przy dodatku antystatyku do folii

<sup>5</sup> Badania wykonywane na indywidualną prośbę Klienta

### 3. SPOSÓB PAKOWANIA

Folia nawijana jest na tuby papierowe lub z tworzywa sztucznego o średnicy 76 mm lub 152 mm i układana na paletę. Produkt posiada etykietę identyfikującą partię produkcyjną.

### 4. ZASTOSOWANIE

Folia przeznaczona do laminacji.

### 5. PRZECHOWYWANIE

Folię należy zabezpieczyć przed wpływem czynników atmosferycznych i przechowywać nie dłużej niż 24 miesiące.

Wartości mają charakter poglądowy.

Badania wewnętrzne wykonano na foliach z oryginału o technologii standardowej.