



TECHNICZNA KARTA PRODUKTU

TAŚMA PE DO PAKOWANIA WYROBÓW HIGIENICZNYCH

1. WŁASNOŚCI PRODUKTU ¹

Parametr	Wartość	Odchylenie	Jednostka	Metodologia
Grubość	≤ 35 > 35	2σ ± 8% 2σ ± 5%	μ	PN-ISO 4593
Szerokość	60-344 345-1600	± 3 ± 5	mm	PN-ISO 4592
Gęstość	992	± 5%	kg/m ³	PN-EN ISO 1183-2
Transmitancja	Nie zbadano ⁴	± 4	%	ASTM D1003
Zamglenie	Nie zbadano ⁴	± 4	%	ASTM D1003
Przejrzystość	Nie zbadano ⁴	± 4	%	ASTM D1003
Poziom aktywacji ²	min. 38	—	mN/m	ISO 8296

¹ Folię wyprodukowano z polietylenu

² Aktywacja utrzymuje się na stałym poziomie przez minimum 3 miesiące

2. WŁASNOŚCI MECHANICZNE

Parametr	Wartość	Odchylenie	Jednostka	Metodologia
Naprężenie zrywające: - wzdłużne - poprzeczne	min. 25 min. 20	—	MPa	PN-EN ISO 527-3
Naprężenie na granicy plastyczności: - wzdłużne - poprzeczne	min. 12 min. 12	—	MPa	PN-EN ISO 527-3
Wydłużenie przy zerwaniu: - wzdłużne - poprzeczne	Zależne od grubości folii ⁴	—	%	PN-EN ISO 527-3
Współczynnik tarcia: • dynamiczny	0,15 - 0,30	—	—	PN-EN ISO 8295
Dart-drop	Nie zbadano ⁴	—	g	PN-EN ISO 7765
Termokurczliwość: - wzdłużna - poprzeczna	Nie zbadano ⁴	—	%	ASTM D2732
Czas zaniku ładunku ³	≤ 10	—	s	BS 7506

³ Gwarantowany czas zaniku ładunku przy dodatku antystatyku do folii

⁴ Badania wykonywane na indywidualną prośbę Klienta

3. SPOSÓB PAKOWANIA

Folia nawijana jest na tuby papierowe lub z tworzywa sztucznego o średnicy 76 mm lub 152 mm i układana na paletę. Produkt posiada etykietę identyfikującą partię produkcyjną.

4. ZASTOSOWANIE

Folia przeznaczona jest do pakowania wyrobów higienicznych.

5. PRZECHOWYWANIE

Folię należy zabezpieczyć przed wpływem czynników atmosferycznych i przechowywać nie dłużej niż 24 miesiące.